

Miniblocco



Miniblocco di riempimento e tappatura

- Nel Miniblocco il riempimento avviene a gruppi di flaconi fermi, bloccati sul nastro trasportatore. Utilizzato nel confezionamento di prodotti cosmetici, alimentari, chimici e farmaceutici.
- Tappatura in Manuale : Il tappatore è costituito da una o più unità Nebel (tappatura con discesa pneumatica) o RO (tappatura con discesa meccanica).

Caratteristiche di Base :

- Produzione fino a 1200bph. Totalmente configurabile secondo le esigenze del cliente.
- Costruzione in robusta carpenteria metallica.
- Software di controllo/impostazione della macchina altamente intuitivo con schermo tattile (TouchScreen).
- Protezione di sicurezza con pannelli chiusi in vetro o policarbonato in conformità alle norme CE
- Cambio formato eseguibile con estrema rapidità senza l'ausilio di utensili da parte dell'operatore.
- Estrema precisione delle fasi di riempimento.
- Rubinetti con sistema "salvagoccia" e "anti-schiuma".
- Tramoggia di carico con capacità differenti.
- Pompa pneumatica di carico del prodotto.

Tutte le parti a contatto con il prodotto sono realizzate in AISI316

Caratteristiche Opzionali :

- Pompa a lobi di carico del prodotto.
- Miscelazione del prodotto all'interno della tramoggia.
- Sistema C.I.P. (Clean-in-place).
- Rivestimento in Teflon (R).
- Esecuzione EEX Compatibile.

Accessori Opzionali :

- Stazione di termosaldatura per sigillare contenitori in plastica o vetro con film in alluminio su rotolo o pre-fustellato.
- Piatto rotante di carico e scarico dei flaconi dal nastro.
- Alimentazione automatica dei flaconi in plastica.
- Abbinabile alle etichettatrici ECHO e DELTA.



Tirelli S.r.l.
Automatic Packaging Machines
Via Progresso, 9
46047 Porto Mantovano - Mantova
Italy
Tel. +39 0376 396820 - +39 0376 387048
Fax. + 39 0376 396821
www.tirelli.net