

Monoblocco V



Monoblocco di riempimento e tappatura

- **Riempimento ad inseguimento** : Nei Monoblocchi le teste di riempimento (rubinetti) seguono il movimento rotativo delle bottiglie all'interno della stella. Ogni flacone è riempito totalmente da un singolo rubinetto in un tempo solo (e non in n tempi a seconda di n rubinetti installati). Dopo che il riempimento è stato completato i rubinetti ritornano nella loro posizione originaria in attesa che altre x bottiglie siano pronte per il riempimento. Il riempimento viene effettuato da 3 a 6 rubinetti per riempimento a livello, con aspirazione del prodotto in eccesso. Ideale per profumi e tutti i prodotti dove è necessario avere lo stesso livello di prodotto all'interno dei flaconi..
- **Tappatura in automatico** : Il tappatore è costituito da una distribuzione in automatico del dosatore e della ghiera, stazione di pre-crimping, stazione di crimping e pressa per il fissaggio della ghiera. Se il prodotto finale necessita della posa di un'ulteriore tappo, è possibile aggiungere sia la distribuzione in automatico, sia il tappatore, versione NEBEL (con discesa pneumatica) o RO (con discesa meccanica). E' possibile fornire il Monoblocco con una stazione di posa del tappo in manuale.

Caratteristiche di Base :

- Produzione fino a 3600bph. Totalmente configurabile secondo le esigenze del cliente.
- Costruzione in robusta carpenteria metallica.
- Software di controllo/impostazione della macchina altamente intuitivo con schermo tattile (TouchScreen).
- Protezione di sicurezza con pannelli chiusi in vetro o policarbonato in conformità alle norme CE
- Cambio formato eseguibile con estrema rapidità senza l'ausilio di utensili da parte dell'operatore.
- Estrema precisione delle fasi di riempimento.
- Rubinetti con sistema "salvagoccia" e "anti-schiuma".
- Stella di trasporto dei flaconi alle stazioni di riempimento e tappatura.
- Tramoggia di carico con capacità differenti.
- Pompa pneumatica di carico del prodotto.
- Alimentazione dei dosatori in automatico.

Tutte le parti a contatto con il prodotto sono realizzate in AISI316

Caratteristiche Opzionali :

- Sistema C.I.P. (Clean-in-place).
- Rivestimento in Teflon (R).
- Esecuzione EEX Compatibile.

Accessori Opzionali :

- Soffiatrice per l'eliminazione di polvere e residui all'interno dei flaconi.
- Piatto rotante di carico e scarico dei flaconi dal nastro.
- Abbinabile alle etichettatrici ECHO, DELTA e TANGO.



Tirelli S.r.l.
Automatic Packaging Machines
Via Progresso, 9
46047 Porto Mantovano - Mantova
Italy
Tel. +39 0376 396820 - +39 0376 387048
Fax. +39 0376 396821
www.tirelli.net